

AUTOCERTIFICAZIONE ART. 46 D.P.R. 28/12/2000 N. 445

Io sottoscritto _____ nato a _____ il
_____, residente a _____, via _____ n.
_____, C.F. _____, in qualità di titolare/rappresentante legale della ditta
individuale/società _____, con sede in
_____, alla via _____, C.F.
_____, P.Iva _____

PREMESSO CHE

1. in data _____ ha ordinato/acquistato il seguente bene:
 - TIPOLOGIA BENE _____
 - PRODUTTORE _____
 - MODELLO _____
 - MATRICOLA _____
 - DESCRIZIONE _____
 - IMPORTO _____
2. è intenzione dell'impresa usufruire del credito d'imposta INDUSTRIA 4.0 previsto dalla Legge 27/12/2019 n. 160, art. 1, comma 189;
3. tra i requisiti necessari al fine di usufruire del credito di imposta è prevista il rilascio di una perizia tecnica semplice da parte di un ingegnere o da un perito industriale iscritti nei rispettivi albi professionali o un attestato di conformità rilasciato da un ente di certificazione accreditato, da cui risulti che i beni possiedono caratteristiche tecniche tali da includerli nell'elenco A annesso alla Legge 11/12/2016, n. 232
4. per i beni di costo unitario di acquisizione non superiore a 300.000 euro la perizia di cui sopra può essere sostituita da autocertificazione resa dal titolare o legale rappresentante dell'azienda beneficiaria che **DICHIARI** quanto di seguito indicato.

Il bene oggetto di agevolazione:

- ❖ Possiede, così come previsto dall'art. 1 comma 189 della Legge 27/12/2019 n. 160, le caratteristiche tecniche tali da poter essere incluso negli elenchi di cui all'Allegato A e/o B annessi alla Legge 11/12/2016, n. 232, pubblicata nella Gazzetta Ufficiale, Serie Generale n. 297 del 21/12/2016 – suppl. Ordinario n. 57, così come modificata dall'art. 7-novies del D.L. 29/12/2016 n. 243, convertito con modificazioni dalla Legge 27/02/2017 n. 18 – proroga, con modificazioni, della disciplina del c.d. superammortamento e introduzione del c.d. iperammortamento – art. 1, cc. da 8 a 13 – Industria 4.0;
- ❖ è dotato delle seguenti caratteristiche:
 - controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller);

Vito SARACINO

Dottore Commercialista

Revisore Contabile

- interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program;
- integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo;
- interfaccia tra uomo e macchina semplice e intuitiva;
- rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro;
- sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto;
- monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori ad attività alle derive di processo.

Sono consapevole che ai sensi degli artt. 75 e 76 del DPR 445/2000, in caso di false dichiarazioni accertate dall'amministrazione precedente verranno applicate le sanzioni penali previste e la decadenza dal beneficio ottenuto sulla base della dichiarazione non veritiera.

Sono a conoscenza che la mancata accettazione della presente dichiarazione, quando le norme di legge o di regolamento ne consentono la presentazione, costituisce violazione dei doveri d'ufficio (art. 74 DPR 445/2000).

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 e del GDPR (Regolamento UE 2016/679).

li, _____

Il titolare/Rappresentante legale
